



Najnowsze narzędzia skrawające do metalu firmy FABA

FABA S.A. to polski czołowy producent specjalistycznych, profesjonalnych narzędzi VHM oraz PKD do obróbki stali i materiałów nieżelaznych.

Rozwijającą się branżą od kilkunastu lat w firmie FABA jest produkcja narzędzi do metalu. FABA METAL intensywnie powiększa asortyment oferowanych narzędzi, co zyskuje duże uznanie w przemyśle motoryzacyjnym, lotniczym, energetycznym oraz wielu innych. Proces produkcji narzędzi rozpoczyna się na etapie pro-

jektowania narzędzi, gdzie wykwalifikowana kadra konstruktorów projektuje narzędzia dostosowane do obrabianego materiału oraz warunków technologicznych. Dbanie o jakość wytwarzanego produktu jest kontrolowana na każdym etapie tworzenia. Uczestnictwo we wdrażaniu oraz ulepszaniu nowych pro-

jektów obróbkowych tylko powiększa już bogatą bazę firmy FABA. – *W tym roku będziemy uczestniczyć w targach Toolex w Katowicach, gdzie zapoznamy Klientów z nowościami w tym z indywidualnymi i standardowymi rozwiązaniami narzędzi do obróbki metalu* – mówi Artur Szpakowski – Kierownik Sprzedaży Narzędzi do Obróbki Metalu.

Frezy węglikowe. Flagowymi produktami firmy FABA METAL są frezy trzpieniowe VHM do obróbki zgrubnej oraz wykańczającej. Frezy TMP (proste) charakteryzują się zoptymalizowaną konstrukcją pod względem geometrii rowka wiórowego umożliwiającą pracę w szerokim spektrum materiałowym. Nierównomierny podział ostrzy skrawających oraz zmienna linia śrubowa rowka wiórowego minimalizuje ryzyko występowania drgań podczas najbardziej wymagających procesów obróbkowych.

Frezy TMPF (z fazą naroża) oraz TMT (torusowe) dodatkowo wyposażone są w wyprofilowaną krawędź naroża, co znacznie przekłada się na żywotność oraz zwiększa obszar zastosowania tego typu narzędzi. FABA METAL rozszerzyła swoją ofertę dzięki wprowadzeniu frezów do obróbki stali hartowanych o podwyższonej twardości. Są to odpowiednio frezy TMTH (specjalistyczna odmiana frezów torusowych) oraz TMPW (frezy proste o zwiększonej liczbie ostrzy skrawających ze zmienną geometrią) do obróbki wykańczającej. Zastosowanie odpowiedniej powłoki było w tym przypadku kluczowym czynnikiem biorąc pod uwagę bardzo trudne warunki pracy (zwięk-



Narzędzia węglikowe do frezowania. Fot. FABA

szone siły tarcia oraz wysokie temperatury pracy). Jedną metodą wnikliwej analizy udało się z powodzeniem wypracować najlepsze rozwiązanie.

Kolejną pozycją, na którą FABA położyła nacisk są frezy do obróbki zgrubnej stali oraz metali kolorowych. Są to frezy z rodziny TMZ (frez prosty) oraz TMZF (frez z dodatkową fazą naroża). Geometria w tym przypadku musiała zostać opracowana od podstaw w celu zwiększenia wydajności podczas pracy narzędzi z wykorzystaniem wysokich parametrów obróbkowych oraz dużych nadadków materiałowych. Pozytywne opinie Klientów mogą świadczyć tylko o właściwym kierunku, jaki firma FABA podjęła w tej kwestii.

Wiertła VHM. Ciekawą ofertą cieszącą się powodzeniem wśród odbiorców są wiertła spiralne. Oprócz typowych rozwiązań wiertel $3 \times D$, $5 \times D$ oraz $8 \times D$ dla stali oraz metali nieżelaznych FABA specjalizuje się w wykonywaniu specjalistycznych konstrukcji wiertel fazujących, stopniowych oraz profilowych pod wymogi określonego projektu. Dzięki możliwości zastosowania chłodzenia wewnętrznego przez narzędzia, znacznie poprawiono żywotność oraz odprowadzenie wióra podczas wiercenia długich otworów, jak i pracy w mocno adhezyjnym aluminium.

Rozwiertaki. Uzupełniając ofertę wiertel musimy wspomnieć również o wszelkiego rodzaju rozwiertakach oraz pogłębiaczach (proste i profilowe) do otworów przelotowych oraz nieprzelotowych. Frezy trzpieniowe specjalne dzięki swojemu zaawansowaniu oraz jakości wykonania są w stanie dopasować się do najbardziej wymagających warunków stawianych przez Klientów.

Piły tarczowe. W swojej ofercie posiadamy również asortyment pił tarczowych przystosowanych do wielu specjalistycznych maszyn, przeznaczonych do przecinania stali, jak i materiałów nieżelaznych. Piły posiadają ostrza z węgla spiekanego, cermetu i PKD. Korpusy pił są wykonywane z najwyższej jakości stali w specjalnej technologii obróbki cieplnej, pozwalającej na zwiększenie trwałości i przedłużenia żywotności przed nadmiernym zużyciem materiału korpusu. Dzięki czemu możemy zaproponować prawidłową i stabilną pracę narzędzi. W celu obniżenia kosztów narzędzi skrawających oferujemy serwis ostrzenia

i regeneracji narzędzi VHM oraz z ostrzami PKD.

Narzędzia PKD. Kolejną gałęzią narzędzi FABA są narzędzia frezerskie z ostrzami diamentowymi (DIA). Ich głównym przeznaczeniem jest praca w aluminium oraz stopach lekkich. Charakteryzują się bardzo dużą wydajnością, żywotnością oraz wysoką jakością powierzchni po obróbce. Narzędzia te są wykonywane na specjalne zamówienie Klienta, dzięki czemu potencjalny odbiorca ma pewność, że docelowo otrzymuje produkt odpowiednio przeanalizowany oraz zaprojektowany pod konkretne potrzeby.

Produkcja. Szczególny nacisk na jakość wykonywanych narzędzi przekłada się na zwiększenie wydajności, trwałości, obniżając jednocześnie koszty produkcji, które obecnie stają się głównym punktem strategicznym wielu przedsiębiorstw. Zautomatyzowany, kompleksowo wy-



Narzędzia węglkowe do wykonywania otworów. Fot. FABA

Piły tarczowe Fot. FABA

„FABA” Spółka Akcyjna
ul. Przemysłowa 1
09-130 Baboszewo
faba@faba.pl
Tel.: +48 23 662-17-67
Tel.: +48 23 662-17-00
metal@faba.pl
www.fabametal.pl
www.faba.pl

posażony park maszynowy jest obecnie w stanie w szybkim tempie wyprodukować oraz dostarczyć wymagane narzędzia. Każdy przypadek jest rozpatrywany indywidualnie i odpowiednio analizowany pod kątem doboru najlepszego rozwiązania.

Zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska nr 28 i zapoznania się z naszą całościową ofertą na targach Toolex w Katowicach, w dniach 4–6 października 2022. Pozostałe informacje znajdują się na naszej stronie internetowej www.fabametal.pl.