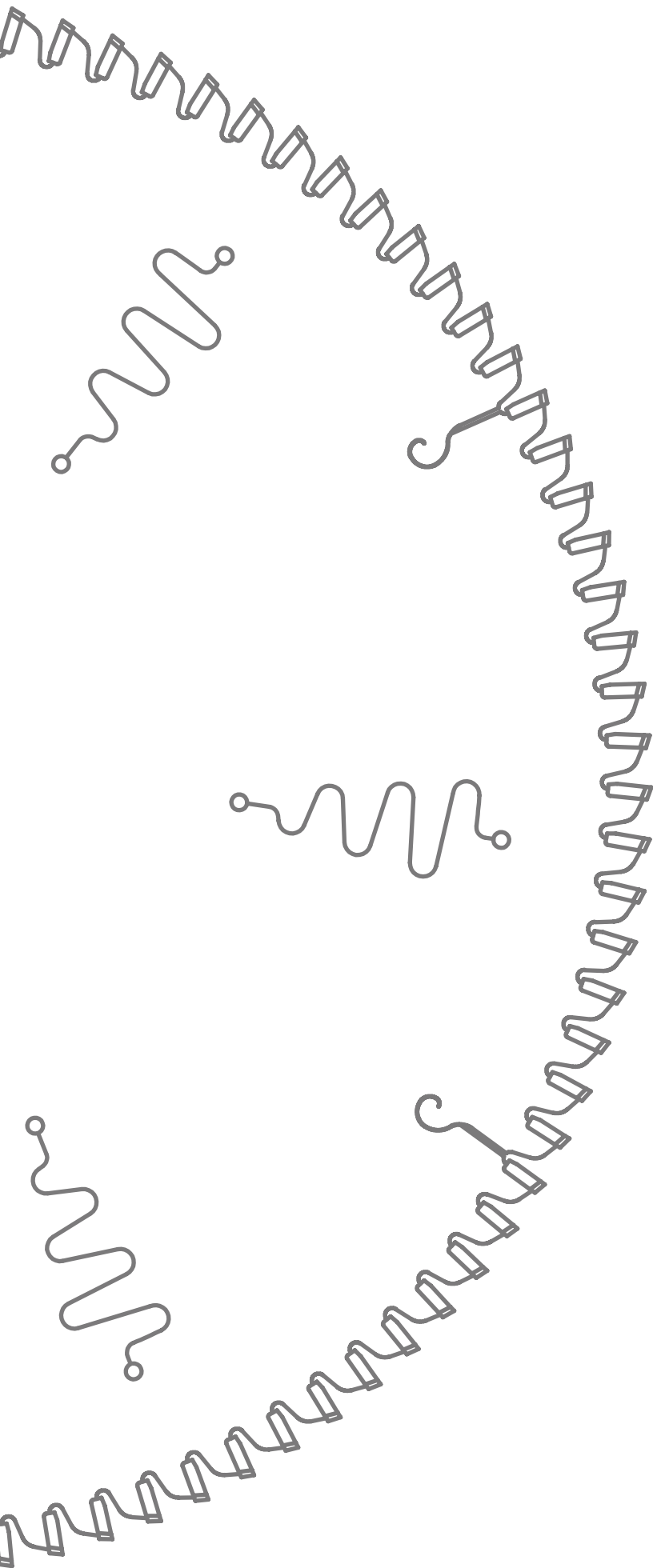
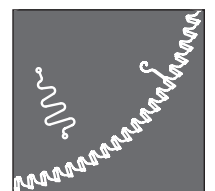
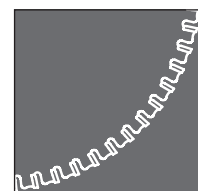
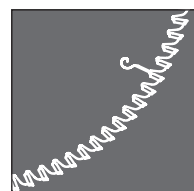




7. PIŁY



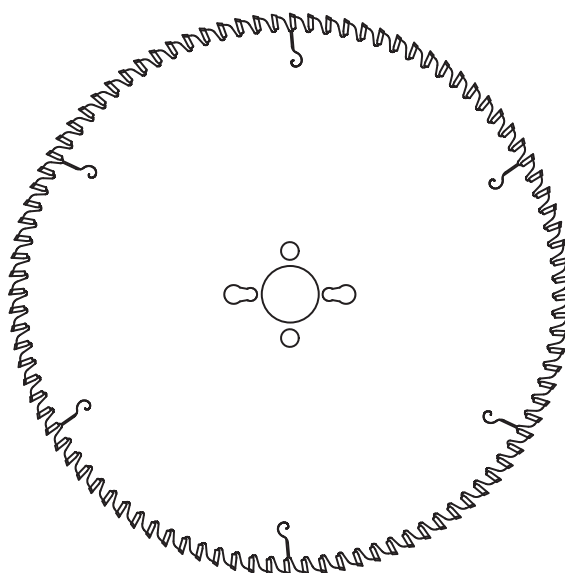
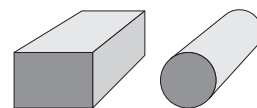
PI-531

Piła

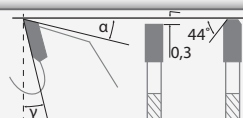


$\alpha=15^\circ$
 $\gamma=5^\circ$

GA



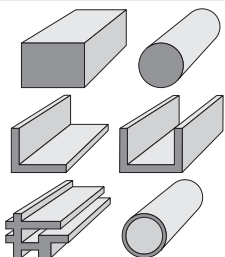
GA



Nr katalogowy	D	B	b	d	Otwory zabierakowe	z	γ		
P3100002	250	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	5°	GA	•
P3100004	300	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	5°	GA	•
P3100005	330	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	102	5°	GA	•
P3100007	350	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	5°	GA	•
P3100008	400	3,8	3,2	30	2/10/60	96	5°	GA	•

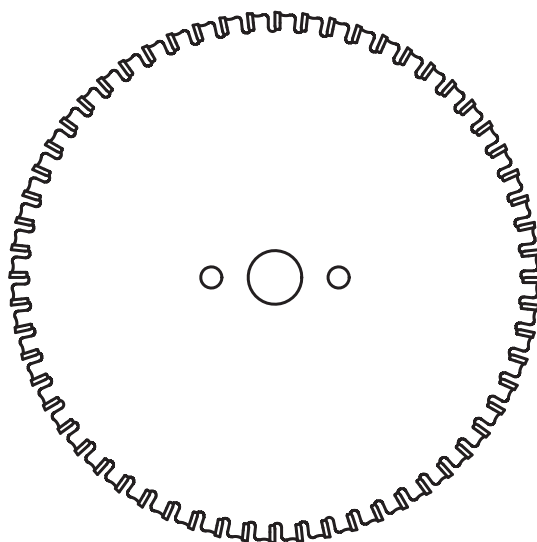
Rekomendowane materiały

	Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Stale zahartowane
✓ Rekomendowany				✓		
✓ Warunkowo						

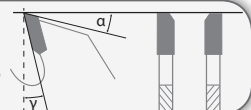


$\alpha=0^\circ$
 $\gamma=18^\circ$

GSM



GSM

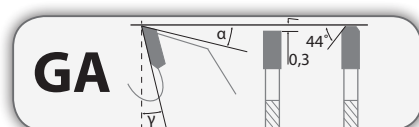
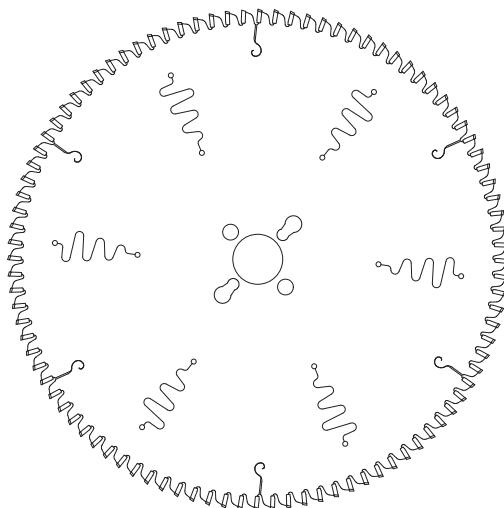
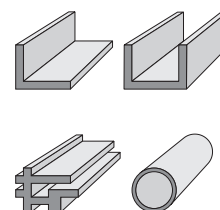


Nr katalogowy	D	B	b	d	Otwory zabierakowe	z	n _{max}	γ		
P3500023	235	2,2	1,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	48	1800	0°	GSM	+
P3500001	250	2,2	1,8	25,4	2/10/60	60	1800	0°	GSM	+
P3500002	250	2,2	1,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	1800	0°	GSM	•
P3500003	300	2,2	1,8	25,4	2/10/60	60	1500	0°	GSM	+
P3500004	300	2,2	1,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	1500	0°	GSM	+
P3500005	300	2,2	1,8	25,4	2/10/60	80	1500	0°	GSM	+
P3500006	300	2,2	1,8	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	1500	0°	GSM	+
P3500007	350	2,4	2,0	25,4	2/10/60	96	1500	0°	GSM	+
P3500008	350	2,4	2,0	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	1500	0°	GSM	+

Rekomendowane materiały

	Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Stale zahartowane
✓ Rekomendowany	✓	✓	✓	✓		
✓ Warunkowo						

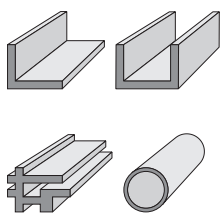
PI-530
Piła

 $\alpha=20^\circ$
 $\gamma=-6^\circ$
GA


Nr katalogowy	D	B	b	d	Otwory zabierakowe	z	γ		
P3000654	200	2,2	1,6	32		100	-6°	GA	•
P3000181	216	3,2	2,6	30	2/10/60	64	-6°	GA	•
P3000450	250	2,6	2,0	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	100	-6°	GA	•
P3000001	250	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	60	-6°	GA	•
P3000002	250	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	80	-6°	GA	•
P3000003	300	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	72	-6°	GA	•
P3000051	300	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	96	-6°	GA	•
P3000382	300	3,2	2,6	32	2/12/64	96	-6°	GA	•
P3000114	330	3,2	2,6	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	102	-6°	GA	•
P3000005	350	3,8	3,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	84	-6°	GA	•
P3000006	350	3,8	3,2	30	2/10/60 + 2/7/42 + 2/9,5/46,5	108	-6°	GA	•
P3000043	350	3,8	3,2	32	2/10/60	108	-6°	GA	•
P3000007	400	3,8	3,2	30	2/10/60	96	-6°	GA	•
P3000008	400	3,8	3,2	30	2/10/60	120	-6°	GA	•
P3000392	400	3,8	3,2	32	2/12/64	96	-6°	GA	•
P3000314	400	3,8	3,2	32	2/12/64	120	-6°	GA	•
P3000377	500	4,6	4,0	30	2/10/60	120	-6°	GA	•

Rekomendowane materiały

	Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Stale zahartowane
✓ Rekomendowany				✓		
✓ Warunkowo						



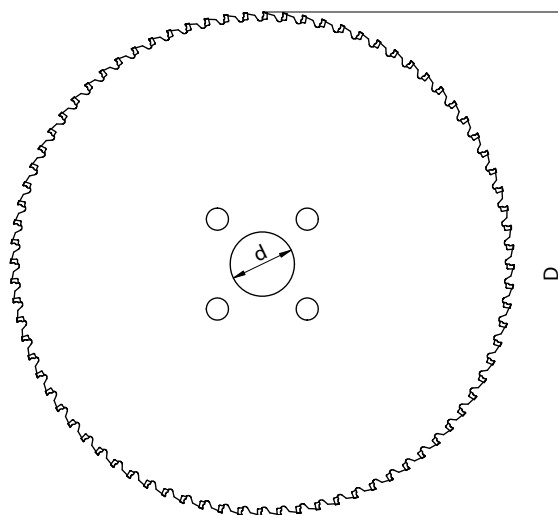
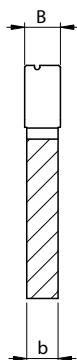
$\alpha=15^\circ$
 $\gamma=0^\circ$

GA

Piła **PI-536** wykonywana jest wyłącznie na zamówienie klienta. Specjalna geometria ostrza z łamaczem wióra zaprojektowana na specjalne potrzeby klienta umożliwia precyzyjne cięcie rur, profili, płaskowników, blach oraz prętów. Przy pomocy tego typu pił możemy ciąć takie materiały jak: stale konstrukcyjne, stale nierdzewne, stale stopowe, żeliwa oraz metale kolorowe. Dodatkowo na potrzebę klienta możemy zastosować specjalną powłokę CVD lub PVD w celu wydłużenia żywotności narzędzia.

Przy zamówieniu proszę określić wymiary przedstawione na szkicu.

D	
B	
b	
d	
Otwory zabierakowe	
z ilość zębów	
Pokrycie BALINIT	☐ TAK ☐ NIE
Materiał obrabiany	
Przekrój elementu	



Rekomendowane materiały						
	Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Stale zahartowane
✓ Rekomendowany	✓	✓	✓			
✓ Warunkowo						