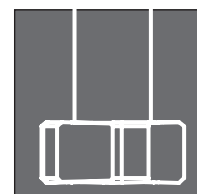
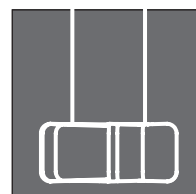
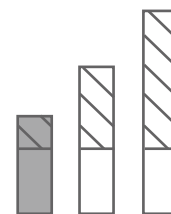


4. FREZY PROFILOWE



TMR**Frez zaokrąglający** $\alpha=10^\circ$ $z=4$ 

Indeks	D	d	L	z	R
TMR.08.08.001HP	8	8	60	4	1
TMR.08.08.002HP	8	8	60	4	1,5
TMR.08.08.003HP	8	8	60	4	2
TMR.08.08.004HP	8	8	60	4	2,5
TMR.10.10.001HP	10	10	60	4	1
TMR.10.10.002HP	10	10	60	4	1,5
TMR.10.10.003HP	10	10	60	4	2
TMR.10.10.004HP	10	10	60	4	2,5

Wszystkie frezy standardowo produkowane są z chwytem DIN 1835-A. Inne rodzaje chwytów na zamówienie.
Inne rodzaje pokryć dobieramy w zależności od rodzaju obrabianego materiału. Przegląd powłok na stronie 7.

Rekomendowane materiały

	Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Stale zahartowane
✓ Rekomendowany	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓ Warunkowo						